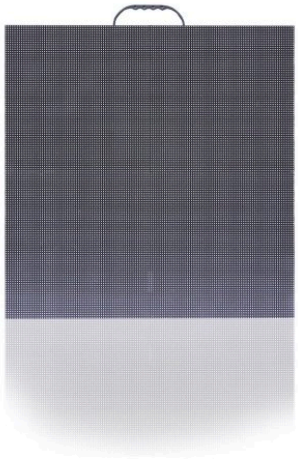
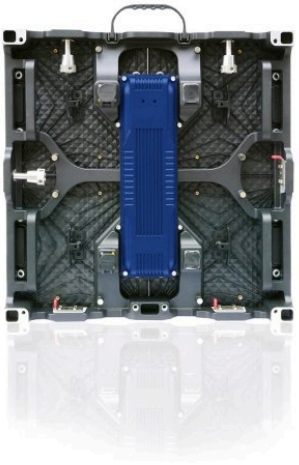
3.9 mm Outdoor LED Modules

NEC LED LiFT-L039Se (3.9 mm Outdoor)





LED LiFT - Soluzioni di schermi intelligenti per un mondo un più luminoso

Attirate il vostro pubblico con immagini cristalline! I moduli LED LiFT per esterni combinano l'intelligenza tecnica e meccanica. Grazie alla protezione contro gli effetti ambientali, i vostri contenuti brilleranno anche in condizioni difficili! L'elevata luminosità è in grado di competere con la luce solare per far brillare di gioia i vostri clienti nei bei giorni di sole. La manutenzione non è mai stata così facile: Aggiornare la risoluzione è semplice come cambiare le schede pixel magnetiche sostituibili a caldo. Sono disponibili servizi completi di consulenza e supporto dalla progettazione alla fase di post-installazione. In questo modo riceverete una soluzione fatta su misura del cliente che vi permetterà di concentrarvi su ciò che è più importante: i vostri affari.

Vantaggi

Manutenzione semplice – rapido accesso mediante le schede pixel magnetiche accessibili dal lato anteriore, nonché con accesso posteriore.

Prodotto di qualità – progettato e testato in Germania, prodotto Direct View LED di altissima qualità.

Investimento sicuro – la progettazione intelligente del cabinet permette aggiornamenti a risoluzioni maggiori.

Specifications

Informazioni prodotto

Nome prodotto
NEC LED LiFT-L039Se (3.9 mm Outdoor)

Gruppo di prodotti
3.9 mm Outdoor LED Modules

Codice Prodotto
60004286

Display

Configurazione pixel
3-in-1 SMD (nero)

LED type
SMD

Dimensioni pixel [mm]
3,91

Rapporto di contrasto (tip.)
3000:1

Angolo di visualizzazione [°]
140 orizzontale / 140 verticale

Luminosità (max.) [cd/m²]
5000

Capacità d'oscuramento
256 livello

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Elaborazione colore
bit 16

Colori [trilioni]
281 trillion

LED Driving Method
1/8 dynamic scan

Frequenza dei fotogrammi [Hz]
60 fps

Temperatura colore [K]
3200 - 9300

Risoluzione dello schermo

Numero di pixel per m²
65536

Risoluzione di pixel per modulo [dot]
128 x 128

Connettività

Input Digitale (via controller)
DVI

Ellettricità

Consumo di Energia tip. [W]
245 per m² (normal use)

Consumo di Energia mass. [W]
700 per m²

Condizioni ambientali

Temperatura di funzionamento [°C]
-20 a 40

Umidità d'esercizio [%]
10 a 90

Meccanico

Dimensioni (l x a x p) [mm] per modulo
500 x 500 x 78

Peso [kg]
36 per sqm

Condizioni Normative

Sicurezza ed ergonomia
CCC; CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Caratteristiche addizionali

Manufacturer
S[quadrat]

Serviceability
Front and Rear Service

Livello IP
IP65

Garanzia
2 anni



FCC Class A



RoHS



CE

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tutti i nomi di software o hardware utilizzati sono nomi commerciali e/o marchi depositati del rispettivo produttore. Tutti i diritti riservati. Salvo errori, con riserva di apportare modifiche tecniche e di cambiare le modalità di consegna. 24.09.2026