Direct View LED – Interno

Sharp LD-E181



Ad Alto Impatto Valore Ottimizzato

- Installazione senza problemi per implementazioni con montaggio a parete o indipendenti, il design meccanico del cabinet rende l'installazione rapida e semplice.
- Immagini di gradi dimensioni con un dettaglio perfetto Il design totalmente senza cornici, con elevati rapporti di contrasto offre un esperienza visiva senza alcun ostacolo.
- Moduli accessibili dal lato anteriore con l'accesso frontale ai moduli LED, la manutenzione è semplice.
- Integrazione a profilo basso i moduli supersottili e dal peso leggero si allineano alla perfezione per creare un'ampia tela digitale, che si integra in modo discreto in qualsiasi ambiente.
- Design sottile con il profilo posteriore piatto, i moduli LED possono essere integrati molto vicino al muro senza lo spazio necessario grazie a emissioni termiche molto ridotte.

Opzioni

Estensioni di garanzia

Warranty Extension for Direct View LED (3rd, 3rd to 5th year) Estensione di garanzia opzionale (3° anno e dal 3° al 5° anno) per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati
Estensione di Garanzia Opzionale (3° anno e dal 3° al 5° anno) per soluzioni dedicate di schermi LED Sharp Direct View

Warranty Extension for Direct View LED (4th to 5th year) Estensione di garanzia opzionale (dal 4° al 5° anno) per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati
Estensione di garanzia opzionale (dal 4° al 5° anno) per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati

Interruttori di alimentazione remoti

LED-RPS-CL-R Interruttore di alimentazione remoto
Interruttore di alimentazione remoto

LED-RPS-CL-B1

LED-RPS-CL-BL1 Interruttore di alimentazione remoto (versione scatolata autonoma - LAN)
Interruttore di Alimentazione Remoto (versione autonoma in scatola - LAN)

Servizi a valore aggiunto

Installation Service for Direct View LED Servizio di installazione opzionale per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati
Servizio di installazione opzionale per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati

Installation Supervision for Direct View LED Servizio di supervisione dell'installazione opzionale per soluzioni di schermi LED Direct View Sharp dedicati
Servizio di supervisione dell'installazione opzionale per soluzioni dedicate di schermi LED Direct View Sharp

Site Survey for Direct View LED Sopralluogo opzionale per soluzioni dedicate di schermi LED Direct View Sharp
Sopralluogo opzionale per soluzioni dedicate di schermi LED Direct View Sharp

On-site Service for Direct View LED Servizio opzionale in loco per soluzioni dedicate di schermi LED Direct View Sharp
Servizio opzionale in loco per soluzioni dedicate di schermi LED Direct View Sharp

Brightness Calibration Service for Direct View LED Servizio di calibrazione della luminosità opzionale per soluzioni Sharp Direct View LED Screen dedicate
Servizio di calibrazione della luminosità opzionale per soluzioni Sharp Direct View LED Screen dedicate

Preventive Maintenance for Direct VIew LED Servizio di Manutenzione Preventiva Opzionale per Soluzioni di Schermi LED Direct View Sharp dedicati
Servizio di Manutenzione Preventiva Opzionale per Soluzioni di Schermi LED Direct View Sharp dedicati

Pixel Card Service Pack for Direct View LED Pacchetto di servizio Pixel Card opzionale gratuito per soluzioni Sharp Direct View LED Screen dedicate
Pacchetto di Servizi Pixel Card opzionale gratuito per soluzioni Sharp Direct View LED Screen dedicate

Specifiche

Generalità

Serie	[sharp-ld-e-series-indoor]
Order Code	LDE181

Display

Rapporto d'aspetto	16:9
Luminosità max. (cd/m²)	800
Elaborazione del colore	16 bit
Colori (Trilioni)	281
Temperatura di colore (K)	3000 - 9500
Rapporto di contrasto	5000:1
Capacità di attenuazione	256 levels
Frequenza fotogrammi (Hz)	50/60
Metodo di pilotaggio LED	1/60 dynamic scan
Tipo di LED	SMD (1415)
Durata (ore)	100000 hrs (50% brightness)
[AVLEDSpecificationPixelConfiguration]	3-in-1 SMD (Black)
Passo pixel (mm)	1,8
Frequenza di aggiornamento ≤ (Hz)	3840
Angolo di visione (°)	140 horizontal / 140 vertical

Risoluzione

Numero di pixel per scheda (dot)	80 x 180
Risoluzione per m²	284444
Numero di pixel per modulo (dot)	320 x 180

Elettricità

Consumo energetico max. (W/m²)	617
Consumo tipico energetico uso normale (W/m²)	212

Meccanico

Larghezza del modulo (mm)	600
Altezza del modulo (mm)	337,5
Profondità del modulo (mm)	29
Peso (kg)	4,7

Condizioni ambientali

Livello di umidità operativa (%)	10 to 80
Temperatura di funzionamento (°C)	-20 to 40

Caratteristiche Addizionali

Caratteristiche particolari	Alimentazioni elettriche singole, Schede di ricezione dati singole, Design SMD della superficie a filo
Certificazioni	[etl], [ce], [fcc-class-a], [rohs]
Garanzia	2 anni
Produttore	[sharp]
Materiale	Cabinet in alluminio
Manutenibilità	[front-service]
Contenuto della confezione	[led-modules-1-cabinets-4-pixel-cards], [spare-parts-kit]

© 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH. All rights reserved. All product names, company names, logos, trademarks, service marks and registered trademarks are the property of their respective owners. Design, features and specifications are subject to change without notice. Information is believed to be accurate at the time of publication. Errors and omissions excepted. Revision date: 09 July 2026. Sharp LD-E181, 15/10/2026