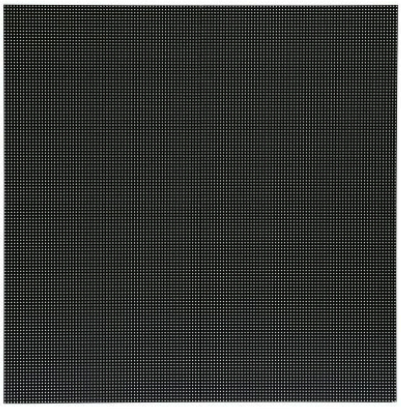
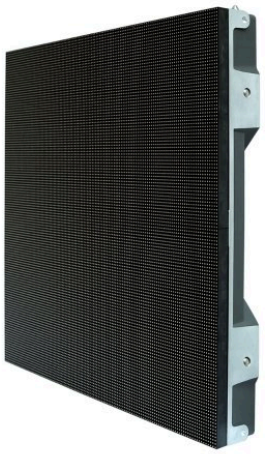
3.9 mm Outdoor Square LED Modules

NEC LED-Q039e2





Combinare la migliore esperienza visiva con la massima versatilità

Il Direct View LED Q Series Outdoor di Sharp è progettato per fornire immagini di qualità ad alta luminosità in ambienti esterni. Classificato IP65 per resistere a condizioni ambientali estreme. Grazie alle opzioni di spaziatura dei pixel da 2,8 mm, 3,9 mm, 4,8 mm, 5,9 mm e 7,8 mm è possibile ottenere una risoluzione ottimale dello schermo indipendentemente dalla distanza di visualizzazione.

La Q Series Outdoor è stata pensata per offrire una visualizzazione vivida dei contenuti all'aperto anche in condizioni ambientali difficili. Il design modulare quadrato può essere ridimensionato in base alle esigenze per realizzare installazioni creative.

Il design consente l'accesso anteriore e posteriore, riducendo al minimo i tempi di fermo e accelerando quelli di manutenzione. Il dvLED Q Series Outdoor è la soluzione ideale per le location in cui si organizzano eventi live, il digital out of home (DOOH), aeroporti, stazioni ferroviarie e degli autobus.

Vantaggi

Prodotto di qualità – progettato e testato in Germania, prodotto Direct View LED di altissima qualità.

Immagini di gradi dimensioni con un dettaglio perfetto – Il design totalmente senza cornici, con elevati rapporti di contrasto offre un esperienza visiva senza alcun ostacolo.

Versatile e scalabile – il rapporto d'aspetto dei moduli 1:1 consente un uso versatile e personalizzato dello spazio offerto in un'ampia gamma di scenari applicativi.

Possibilità illimitata di uso all'esterno – è assicurata grazie alla protezione integrale contro l'umidità e i materiali estranei dell'alloggiamento, classificata IP65 e all'estensione dell'intervallo delle temperature di esercizio, comprese tra -30° C a +50° C.

Eccezionale leggibilità in ambienti luminosi – L'elevato livello di luminosità, che può arrivare a 5.500 cd/m², unitamente ad ampi angoli di visualizzazione garantisce la trasmissione di messaggi chiaramente visibili al vostro pubblico, anche in condizioni ambientali mutevoli e difficili.

Specifications

Informazioni prodotto

Nome prodotto
NEC LED-Q039e2

Gruppo di prodotti
3.9 mm Outdoor Square LED Modules

Codice Prodotto
L50Q039E2

Display

Configurazione pixel
3-in-1 SMD (bianco)

LED type
SMD (1921)

Dimensioni pixel [mm]
3,9

Rapporto di contrasto (tip.)
6000:1

Angolo di visualizzazione [°]
140 orizzontale / 120 verticale

Luminosità (max.) [cd/m²]
5500

Capacità d'oscuramento
256 livello

Lifetime
100000 hrs (50% brightness)

Elaborazione colore
bit 16

Colori [trilioni]
281 trillion

LED Driving Method
1/16 dynamic scan

Frequenza di rinfresco [Hz]
≤ 3840

Temperatura colore [K]
3000 - 9500

Risoluzione dello schermo

Numero di pixel per m²
65536

Risoluzione di pixel per modulo [dot]
128 x 128

Risoluzione della scheda Pixel [px]
64 x 64

Ellettricità

Consumo di Energia tip. [W]
240 per m² (normal use)

Consumo di Energia mass. [W]
640 per m²

Condizioni ambientali

Temperatura di funzionamento [°C]
-30 a 50

Umidità d'esercizio [%]
10 a 90

Meccanico

Dimensioni (l x a x p) [mm] per modulo
500 x 500 x 70

Peso [kg]
8.5

Condizioni Normative

Sicurezza ed ergonomia
CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Caratteristiche addizionali

Manufacturer
NEC

Serviceability
front Service; rear accessibility

Livello IP
IP65

Garanzia
2 anni

FCC Class A

RoHS

CE

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tutti i nomi di software o hardware utilizzati sono nomi commerciali e/o marchi depositati del rispettivo produttore. Tutti i diritti riservati. Salvo errori, con riserva di apportare modifiche tecniche e di cambiare le modalità di consegna. 24.09.2026