

Nutzerinformationen in Bezug auf das Umweltzeichen Blauer Engel DE-UZ 205 für das Farb-Laser Multifunktionsgerät MX-6580N

Das SHARP Modell MX-6580N ist ein Farb-Laser Multifunktionsgerät für die gewerbliche Nutzung und ist ab der Februar-Produktion 2018 (**ab Seriennummer 85000012**) mit dem Umweltzeichen Blauer Engel nach DE-UZ 205 für Multifunktionsgeräte ausgezeichnet. Die Bedingungen für dieses Umweltzeichen können Sie der Homepage des Blauen Engel www.blauer-engel.de entnehmen.



Hauptkenndaten für MX-6580N

Hauptfunktionen: Kopieren, Drucken, Scannen	
Anzahl der Kopien/Drucke pro Minute	
Schwarz/Weiß Druck	65
Farbdruck	65
Geräuschemission	
Schallleistungspegel Druckbetrieb L _{WA} d	S/W Druck Farbdruck 74,2 dB(A) 74,2 dB(A)
Leistungsaufnahme	
Maximale Leistungsaufnahme	3840 W
Betrieb (Kopieren, max. ohne Optionen)	1370 W
Typischer Energieverbrauch pro Woche	6,4 kWh

Energiedaten des Sharp MX-6580N nach DE-UZ 205

Informationen

Wie viel Strom ein Gerät verbraucht, hängt ebenso von seinen Eigenschaften ab, wie von der Art, in der Sie es nutzen. Das MFP Sharp MX-6580N ist so ausgelegt und eingestellt, dass Sie Stromkosten sparen können. Nach der letzten Nutzung schaltet es in den Zustand **Bereit**. Von dort aus kann es bei Bedarf sofort wieder genutzt werden. Wenn kein Bedarf ist, schaltet es nach einer bestimmten Zeit, die man Aktivierungszeit nennt, in zwei Stufen in Energiesparzustände. In diesen nimmt es weniger Leistung (Watt) auf. Wenn wieder gedruckt werden soll, braucht das Gerät von einem Energiesparzustand aus etwas länger als von dem Zustand **Bereit**. Diese Verzögerung nennt man Rückkehrzeit. Bei manchen Geräten ist sie recht lang. Das Sharp MX-6580N erfüllt aber die strengen Anforderungen des Blauen Engel für die Rückkehrzeit (<http://www.blauer-engel.de>). So braucht es zum Beispiel von dem Zustand Vorwärmmodus aus nur 21 Sekunden für die Rückkehr in die Druckbereitschaft. Das ist für Sie nur ein Augenblick, hilft Ihnen aber, Strom- und damit Betriebskosten zu sparen, wenn das Gerät eine Pause macht (also im Leerlauf ist).

Das Gerät ist so ausgelegt, dass es Ein- und Ausschalten bis zu zweimal täglich in den Zustand Schalter-Aus ohne Schaden verträgt. Dieses Gerät hat keinen Netzschatzer, mit dem das Gerät vollständig von dem Stromnetz getrennt werden kann. Wenn Sie das wünschen, bzw. wenn das Gerät längere Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie bitte den Netzstecker des Gerätes nach dem Abschalten des Gerätes über den Netz- und den Hauptschalter. In der folgenden Tabelle finden Sie die einzelnen Werte der Leistungsaufnahme sowie der Aktivierungs- und Rückkehrzeiten. Bei der Auslieferung sind die dort genannten Werte eingestellt. Mit ihnen erfüllt das Gerät die Anforderungen des Blauen Engel.

Übersicht der Betriebszustände des MX-6580N

Geschwindigkeit bei „continuous printing“ von DIN-A4 Format:

Bei Monochromdruck: 65 Seiten/Minute

Bei Farbdruck: 65 Seiten/Minute

Symbol des Schalters / Tasters	Betriebszustand	Leistungs-aufnahme* Watt	Aktivierungs-zeit** Minuten	Rückkeh-rezeit*** Sekunden
	Höchstmögliche Leistungsaufnahme: beim Einschalten	3840		
	Kopieren / Drucken Dauerbetrieb bei 65 Seiten/Minute A4 Schwarz/Weiß	1370		
	Bereit	360	0	
	Vorwärmmodus	225	15 (1-120)	21
	Automatische Abschaltung	1,2	45 (1-120)	40
	Aus (Nachttbetrieb)	0,5	Schalter betätigt (Aus)	
	Schalter-Aus	0,2	Schalter betätigung	

* gemittelte Werte, gemessen ohne Zubehör (zum Beispiel Hefter)

** Die Aktivierungszeit ist die Zeit, die nach dem Ende eines Druckvorganges vergeht, bis das Gerät in den Zustand schaltet. Die Zahlen in Klammern geben den Bereich an, in dem Sie die Aktivierungszeit verstehen können.

*** Die Rückkehrzeit ist die Zeit, die das Gerät für die Rückkehr in die Druckbereitschaft braucht.

Auch wenn an dem Gerät der optionale Fiery Controller MX-PE12 betrieben wird, wird das Stromsparverhalten auf jeden Fall eingehalten und die Stromsparfunktionen nicht beeinträchtigt!

Energieverbrauch des Sharp MX-6580N

Bei dem Standardnutzungszyklus gemäß Energy Star wird für ein Gerät, wie den Sharp MX-6580N, Folgendes angenommen: Je Arbeitstag 32 Druckaufträge mit jeweils 66 Seiten, einseitig im Schwarz-Weiß-Druck, also 2112 Seiten/Tag. Damit ergibt sich für eine Woche (7-Tage-Woche mit 5 Arbeitstagen zu jeweils 8 Stunden) ein Stromverbrauch im Standardnutzungszyklus gemäß ENERGY STAR Version 2.0, ermittelt mit einer Druckvorlage nach ISO/IEC Standard 10561, von 6,4 kWh/Woche. Der Wert wurde bei den oben genannten Einstellungen (Auslieferungszustand) gemessen. Zum Teil können Sie bei Energiesparzuständen die Aktivierungszeiten verändern. Wenn Sie eine Aktivierungszeit verkürzen, schaltet das Gerät schneller in einen Energiesparzustand und Sie sparen Stromkosten. Falls Sie eine Aktivierungszeit aber verlängern möchten, bedenken Sie bitte: Das Gerät schaltet dann erst später herunter. Es bleibt also länger in einem Zustand höherer Leistungsaufnahme und verbraucht dadurch mehr Strom. Außerdem hält es dann unter Umständen nicht mehr den Stromverbrauchshöchstwert des Blauen Engel ein. Wir empfehlen Ihnen, die Aktivierungszeiten nicht zu verlängern.

Weitere Daten (keine Energiedaten)

Der Anteil der bei der Produktion der Geräte verwendeten recycelten Kunststoffe, berechnet als Prozentsatz des gesamten Plastiks (nach Gewicht) und in Intervallen von 0-1%, 1-5%, 5-10%, 10-15%, 15-20% und so weiter in 5% Intervallen: **0-1%**

Informationen über Lärmemissionen als deklarierter Schallleistungspegel gemäß Messung nach DE-UZ 205 im S/W Druck: **74,2 dB**
im Farbdruck: **74,2 dB**

Weitere Informationen und Hinweise

Aufstellungshinweise: Da elektronische Neugeräte in den ersten Tagen nach dem Auspacken flüchtige Substanzen in die Raumluft abgeben können, sorgen Sie in diesem Zeitraum bitte für eine ausreichende Lüftung im Aufstellraum.

Garantieleistung: Die Gewährleistung für das Gerät entspricht den gesetzlichen Regelungen.

Duplexdruck: Die Geräte sind werksmäßig in der Grundeinstellung auf Duplexdruck voreingestellt, können bei Bedarf wahlweise davon abweichend durch den Nutzer konfiguriert werden. Es wird aber empfohlen, die Grundeinstellung Duplexdruck unverändert zu lassen, da es insbesondere auch in Kombination mit der Funktion *N-auf Funktion* beiträgt, den Papierverbrauch zu reduzieren.

N-auf Funktion: Dieses Gerät bietet die Funktion, wahlweise mehrere Seiten pro Blattseite zu kopieren oder zu drucken und dadurch, insbesondere auch in Kombination mit Duplexdruck, den Papierverbrauch zu reduzieren.

Recyclingpapier: Dieses Gerät ist zur Verarbeitung von Recyclingpapier entsprechend EN 12281:2002 geeignet.

Individuelle Bedienereinstellungen:

An dem Gerät und/oder dem Druckertreiber können diverse individuelle Einstellungen, u.a. auch unter dem Aspekt Reduzierung von Energie und Papier, eigenständig durch den Nutzer vorgenommen werden.

Reparatursicherheit und Versorgung mit

Verbrauchsmaterialien: SHARP garantiert 5 Jahre nach Produktionseinstellung des MX-6580N die Ersatzteil- und Verbrauchsmaterialversorgung.

Wartung des Geräts: Reinigungs-, Wartungs- und Entsorgungstätigkeiten dürfen nur von geschultem Personal durchgeführt werden. Ozon- und Staubfilter sind ebenfalls von sachkundigem Personal auszutauschen.

Hinweise zur Handhabung von Tonerkartuschen:

Tonerkartuschen nicht gewaltsam öffnen. Bei eventuell austretendem Tonerstaub in Folge unsachgemäßer Handhabung, diesen nicht einatmen und Hautkontakt vorsorglich vermeiden. Tonerkartuschen sind für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Bei Hautkontakt Toner mit kaltem Wasser abspülen bzw. mit Seife abwaschen. Bei Reizungen der Haut ist ärztlicher Rat einzuhören.

Rücknahme und Entsorgung: Auf der folgenden Webseite www.sharp.eu/BlueAngel sind weiterführende Informationen sowie Kontaktdaten für die Rücknahme von Geräten der verbrauchten Tonerbehälter oder Resttonerbehälter aufgeführt. Weisen Sie auf die Auszeichnung dieses Gerätes mit dem Blauen Engel hin. Die Rücknahme erfolgt kostenlos. Für die Rücknahmen wird ein Übergabepunkt vereinbart. Die Gegenstände werden vorrangig einer Wiederverwendung bzw. werkstofflichen Verwertung zugeführt. Fotoleitertrömmeln können bei Bedarf ausschließlich durch den technischen Kundendienst ersetzt werden. Die Zuführung einer sachgemäßen Verwertung von Fotoleitertrömmeln wird durch den Service Partner oder den SHARP-Service übernommen. Unterlagen bzgl. einer effektiven Zerlegung und den selektiv zu behandelnden Stoffen werden unseren beauftragten Recyclingunternehmen im Bedarfsfall zur Verfügung gestellt.

User information related to environmental Label Blue Angel DE-UZ 205 for colour laser multifunction device Sharp MX-6580N

SHARP model MX-6580N is a colour multifunction device for commercial use and is awarded with the environmental label Blue Angel according to DE-UZ 205 for multifunction devices from February 2018 production onwards (**starting with serial no. 85000012**). The conditions about this label can be found at the homepage of Blue Angel www.blauer-engel.de.



www.blauer-engel.de/uz205

- low energy consumption
- low emissions and noise
- durable

Main functions for MX-6580N

Main functions: Copying, Printing, Scanning		
Number of copies/prints per minute		
Black/white print	65	
Colour print	65	
Noise		
	B/W print	Colour print
noise power level upon printing L _{WA}	74,2 dB(A)	74,2 dB(A)
Power input		
power input maximum	3840 W	
Operation (copying, max. without options)	1370 W	
Typical energy consumption per week	6,4 kWh	

Energy data of Sharp MX-6580N according to DE-UZ 205

Information

Electric power consumption of a device depends on its characteristics and the way you use it. Sharp MFP model MX-6580N is designed and set to save electricity costs. After the last use, it switches to "Ready" mode. From there, it can be used again, if required. If not required, it switches to energy-saving mode within two stages after a certain time, called activation time. In these, it absorbs less energy (watts). If you want to print again, the device will take a little longer from the "energy-saving" mode than from the "Ready" mode. This delay is called return time. For some devices, it is quite long. However, Sharp MX-6580N meets the strict requirements of Blue Angel regarding the return period (<http://www.blauer-engel.de>). For example, from the pre-heating mode, it takes only 21seconds to return to print mode. This is only a moment for you, but it helps you to save on energy and thus operating costs when the device is taking a break (no load operation).

The device is designed to be switched on and off up to twice a day in the switch-off mode without damage. This device does not have a power switch that can be used to completely disconnect the device from the main switch. If you wish to do so, or if the device is not in use for a longer time, please disconnect the power plug of the device via the power switch and the master switch after switching off the device. The following table shows the individual values of the energy consumption as well as the activation and return times. At the time of delivery, the values mentioned there are set. With them, the device meets the requirements of Blue Angel.

Overview of the operation modes of Sharp MX-6580N

Print/copy speed according to "continuous printing" of A4 format:

In monochrome printing mode: 65 pages/minute
In colour printing mode : 65 pages/minute

Symbol on the Switch/Button	Operation mode	Power consumption*	Activation time** minutes	Return time *** seconds
	Highest possible power consumption: at switch on	3840		
	Copying/Printing continuous operation at 30 pages/minute A4 black/white	1370		
	Ready mode	360	0	
	Preheat mode	225	15 (1-120)	21
	Auto power shut-off	1,2	45 (1-120)	40
	Off (night operation)	0,5	Switch actuation (off)	
	Power switch off	0,2	Switch actuation	

* average values, measured without options (e.g. without stapler)

** The activation time is the time that elapses after the end of the printing process until the device switches to the mode. The figures in brackets indicate the range in which you can change the activation time.

*** The return time is the time the device needs to return to ready mode for printing.

Though Fiery Controller MX-PE12 is operated with this device electricity saving behavior is met at any case and electricity savings functions are not affected !

Energy Consumption of Sharp MX-6580N

In the standard Energy Star usage cycle, the following is assumed for a device, such as Sharp MX-6580N: 32 print jobs per working day, each 66 pages, one-sided in black-and-white printing, i.e. 2112 pages/day. This results in an energy consumption in standard usage cycle for one week (7-days' week with 5 working days of 8 hours each) according to ENERGY STAR version 2.0, determined with a print template according to ISO/IEC standard 10561 of 6,4 kWh/week.

The value was measured in the above settings (extraditable state). In some cases, you can change the activation times to the energy-saving mode.

If you shorten an activation time, the device switches to an energy-saving mode faster and you save energy costs.

However, if you want to extend an activation time, please keep in mind that the device will then shut down later. This means that it stays in a mode of higher power consumption for longer and thus consumes more electricity. In addition, it may no longer comply with the Blue Angel electric power consumption limit. We recommend that you do not renew activation times.

Additional data (no energy data)

The proportion of recycled plastics used in the production of the device, calculated as a percentage of total plastic (by 0-1%, 1-5%, 5-10%, 10-15%, 15-20%, etc. in 5% intervals: **0-1%**

Information on noise emissions as declared noise power level as measured in accordance with DE-UZ 205

in B/W print: **74.2 dB**
in colour print: **74.2 dB**

Further information and hints

Hints for installation: New electronic devices may exhale fugitive substances within the first days after unpacking. You should take care for sufficient aeration at the installation site.

Guarantee: The warranty period for the device corresponds to legal regulations.

Duplex print: The devices are pre-installed (factory setting mode) to duplex print; if necessary, they may divergently be configured by the user. It is, however, recommended to let the basic installation „duplex print“ unchanged as it helps to reduce paper in combination with “N-on function” under “function”.

N-on function: This device offers the function to optionally copy or print several pages per sheet. Paper consumption is thereby reduced, especially in combination with duplex prints.

Recycling paper: This device is suitable for processing recycling paper according to EN 12281:2002.

Individual user installations: Various individual installations can be made at the device and/or print drive by the user itself, among others regarding the reduction of energy and paper.

Repair and supply of consumables: SHARP ensures the supply of spare parts and consumables for 5 years after discontinuation of the production of MX-6580N.

Maintenance of the device: Cleaning, maintenance and waste removal activities may only be done by trained personnel. Ozone and dust filters must be exchanged by trained personnel as well.

Hints about the handling of toner cartridges: Do not open toner cartridges by force. Do not inhale and as a precaution avoid contact with the skin in case toner dust exits due to incorrect handling. Toner cartridges are to be kept inaccessible from children. Wash up the toner with cold water resp. with soap in case of skin contact. Upon skin irritation seek medical advice.

Take back and removal: Further information and contact details for the return of equipment from the used toner containers or residual toner containers are provided by the following website www.sharp.eu/BlueAngel. Please refer to Blue Angel award of your device. The take back is free of charge. For the take back a point of transfer is agreed upon. The items will be recycled respectively mechanically recycled with priority. If required, photoconductor drums can exclusively be replaced by the field service. The appropriate recycling of photoconductor drums is done by the Service Partner or SHARP-Service. Documents about an effective disassembling and the selective substances to be treated will be put at disposal to our recycling partners upon request.